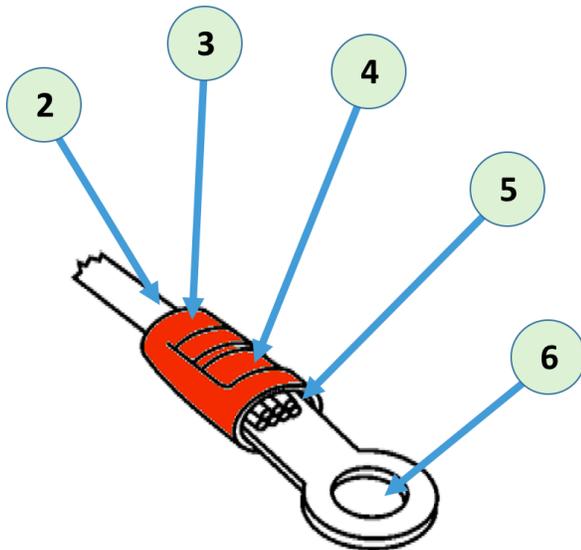


Critères d'inspection

Références :

- Références officielles : AC 21-99 (CASA) et AC.43-13 (FAA).
- Manuels et feuilles d'instruction des manufacturiers.
- Guide de sertissage ÉNA : document référence ÉNA-WRG03-xxFR.

Cosses et rallonges (*Splices*) :



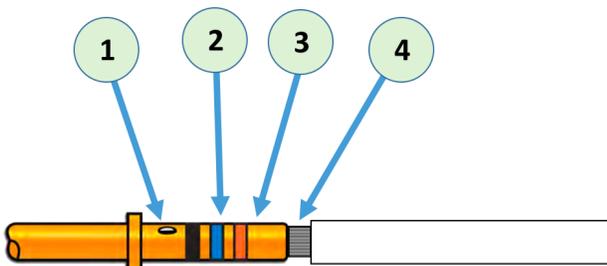
COSSES :

1. Longueur de dénudage conforme à la feuille d'instruction du manufacturier.
2. Pression de sertissage adéquate.
3. Couleur de la cosse conforme à la section du fil serti.
4. Marques imprimées conformes à la feuille d'instruction du manufacturier – Serrage sur le contact électrique et sur l'isolant.
5. Brins du fil visibles et ne dépassant pas de plus de 2mm.
6. Cosse adaptée à son utilisation – Pas de dommages ou de déformation.

RALLONGES (SPLICES) :

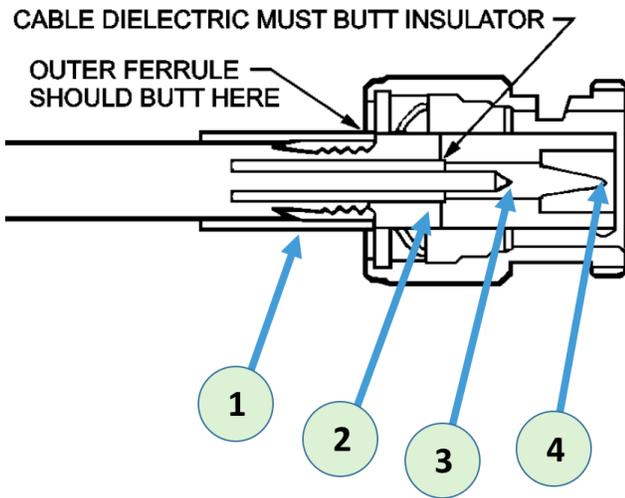
Mêmes critères que pour les cosses sauf que les brins des deux fils dénudés doivent apparaître dans les deux encoches au centre de la rallonge prévues à cet effet.

Contacts M39029 et équivalents :



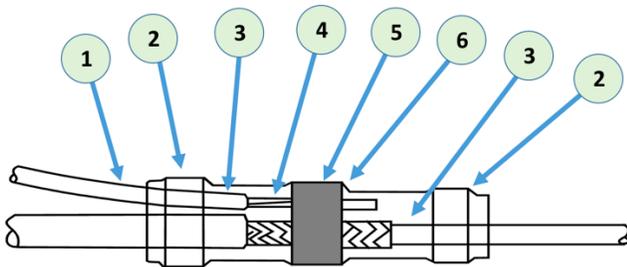
1. Fil dénudé visible dans l'orifice.
2. Code couleur correspondant au « BIN Number » pour le connecteur requis.
3. Sertissage exécuté correctement (réglage approprié de la pince à sertir).
4. Longueur de fil dénudé visible comprise entre 0,5 et 1 mm.

Connecteurs BNC et TNC :



1. Sertissage correct de la fêrulle (pas de brins du blindage visible).
2. Dénudage des isolants à la longueur adéquate.
3. Sertissage du contact exécuté correctement.
4. Contact central dont l'extrémité de la pointe coïncide pratiquement avec l'extrémité du connecteur (pas de contact en retrait).
5. Mesure à l'ohmmètre donnant une valeur infinie entre le contact central et la fêrulle.

Manchons thermiques :



1. Fil(s) de reprise de masse se trouvant du bon côté (vers l'avant ou vers l'arrière ?)
2. Gaine étanche et pas brûlée ; pas de brins perçant la gaine.
3. Isolant(s) visible(s) sur une longueur d'un à deux millimètres de chaque côté.
4. Longueur dénudée du fil de reprise de masse égale à la longueur de blindage dénudée – Blindage vers l'avant ou replié vers l'arrière selon les spécifications demandées.
5. Soudure parfaitement répartie (fondue ; plus d'anneau de soudure visible comme sur l'image).
6. Manchon thermique centré.